

Alfa Instrumentos Eletrônicos S.A.

Manual de Configuração e Operação

Ensacadeira de Alta Velocidade

Última alteração 13/01/2016 Número do documento 0081-MN-00

Este documento contém os procedimentos de configuração e operação da Ensacadeira de Alta Velocidade.



Ensacadeira de Alta Velocidade

Sumário

1	1 Introdução		lução	2
	1.1	A	Audiência	2
	1.2	F	listórico de Alterações	2
2	F	Parafu	usos de Segurança para Transporte	2
3	F	Paine	l de Comando	2
4	E	Ensac	adeira de Alta Velocidade	2
5	F	luxo	grama de Operação da Aplicação	2
6	C	Config	guração dos Parâmetros de Dosagem	3
	6.1	C	Configuração das Receitas de Dosagem	3
	6.2	C	Configuração do Modo de Dosagem	4
	6.3	C	Configuração do Auto-Ajuste de Dosagem	4
	е	5.3.1	Configuração dos Parâmetros de Tolerância de Dosagem	5
	е	5.3.2	Configuração do Auto-Ajuste do Corte Fino	6
	6.4	C	Configuração dos Tempos do Processo	6
	6.5	C	Configuração dos Timers em Paralelo	6
	6.6	C	Configuração dos sensores e registros de erros	7
7	C	Config	guração Lote Programado	7
8	H	labili	tar & Desabilitar Caçambas	8
	8.1	F	labilitar Caçambas	8
	8.2	0	Desabilitar Caçambas	8
9	F	Regist	ro de Dosagem	9
10) F	Purga		10
11		Config	guração do Transmissor de pesagem 2710	10
	11.	1 (Calibração do Sistema de Pesagem	10
	11.	2 (Configuração do Canal	11
	11.	3 N	Monitoração dos Dados da Rede Fieldbus	12
12	2 0	Config	guração da Porta Ethernet	13
	12.	1 N	Monitoração dos Dados em Modbus TCP	13
13	B C	Descr	ição do Sistema de Dosagem	14
	1	13.1.1	Dosagem Individual	14
14	L C	Conta	to	14



1 Introdução

Este documento descreve os procedimentos de configuração e operação da Ensacadeira de Alta Velocidade.

1.1 Audiência

Este documento deve ser lido por engenheiros e técnicos que precisem realizar a configuração e operação da Ensacadeira de Alta Velocidade.

1.2 Histórico de Alterações

REV	DATA	ALTE	RAÇÕES
00	13/01/2016	•	Versão inicial.

2 Parafusos de Segurança para Transporte

Antes de iniciar a operação da máquina, retirar os 6 **PARAFUSOS DE SEGURANÇA PARA TRANSPORTE** das células de carga. Quando necessário transportar/movimentar a máquina, fixar todos os parafusos para proteger as células de carga. Veja abaixo a localização dos parafusos:



Figura 1 - Parafuso de Segurança para Transporte

3 Painel de Comando

Segue abaixo o detalhamento do painel de comando:



Figura 2 – Painel de Comando

 Emergência → botão de segurança, fecha os dumpers, descarregamento e interrompe ciclo de dosagem.

4 Ensacadeira de Alta Velocidade

A Ensacadeira de Alta Velocidade tem como característica ensacar sacos de até 60 kg trabalhando com 2 caçambas simultaneamente. A dosagem é feita através do corte grosso (abertura total do dumper) e corte fino (abertura parcial do dumper) programados na tela de *Receita*. Durante o descarregamento da caçamba 1, a caçamba 2 já esta dosando. Ao término do descarregamento da caçamba 1 e troca do saco, é realizado o descarregamento da caçamba 2 e vice versa. É realizado um registro individual por caçamba em toda dosagem.

5 Fluxograma de Operação da Aplicação

Para melhor visualização das etapas de operação da aplicação, criamos o fluxograma de demonstração do processo de operação de dosagem do sistema:



Ensacadeira de Alta Velocidade



Figura 3 – Fluxograma de Operação da Aplicação

6 Configuração dos Parâmetros de Dosagem

6.1 Configuração das Receitas de Dosagem

Para configurar as receitas de dosagem do sistema, seguir as seguintes etapas:

1. Pressione a tecla **MENU** na tela *Aplicação*;



Figura 4 – Aplicação

 Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;



Figura 5 – Menu Principal

3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;

Digite a senha de Usuário	ESC
Configuração Aplicação	
I	

Figura 6 – Senha

4. Pressione a tecla de Receita;

MENU APLICAÇÃO (1) ESC					
Lote Programado	Receita	Registro de Erros			
Configuração do Sistema	Modo de Dosagem				
Registro Caçamba 1	Registro Caçamba 2	Menu Aplicação (2) >>			

Figura 7 – Menu Aplicação (1)

5. Configurar os parâmetros de dosagem do sistema:

	Receita	ESC
Nº: 00 Nome:	30 KG	(
	Caçamba 1	Caçamba 2
Peso final:	30.00 kg	
Corte Fino:	29.84 kg	29.84 kg
Corte Grosso:	20.00 kg	20.00 kg
Balança Vazia:	0.50 kg	
<< Anterior	Limpar Receita (5s)	Próximo >>

Figura 8 – Receita



- Nome → Nome do produto (máximo 10 caracteres);
- Peso final → valor final do peso da dosagem;
- Corte Fino → valor a partir do qual o dumper de dosagem fecha;
- Corte Grosso → valor a partir do qual o dumper de dosagem reduz o fluxo de material;
- Balança Vazia → o sistema verifica se o peso da balança está abaixo do configurado neste parâmetro para enviar o comando de zero no final da dosagem;
- Teclas << Anterior e Próximo >> → navegam entre as 30 receitas possíveis de configuração de dosagem.

Para apagar a receita selecionada pressione a tecla Apagar Receita durante 5 segundos.

Em modo de Dosagem Soma Pesagem o sistema verifica simultaneamente os pesos das duas caçambas de pesagem e realiza os cortes de acordo com os valores configurados na receita. A configuração dos parâmetros da caçamba 1 é a soma dos pesos das duas caçambas de pesagem.

Observações:

- Para escolher uma nova receita de dosagem as caçambas de dosagem precisam estar desabilitadas. Para desabilitar, acessar a tela Dados pressionando a tecla << Dados na tela Aplicação e pressionar a tecla Desabilitar Caçambas e posicionar o saco no bocal da Ensacadeira para esvaziar as caçambas de dosagem;
- O sistema verifica se todos os parâmetros de dosagem foram preenchidos, caso não, o sistema não permite habilitar as caçambas de dosagem;
- Ao ligar a Ensacadeira de sacos de boca aberta o sistema inicia com as caçambas desabilitadas. Para habilitar, acessar a tela *Dados* pressionando a tecla << **Dados** na tela *Aplicação* e pressionar a tecla **Habilitar** Caçambas.

6.2 Configuração do Modo de Dosagem

A Ensacadeira de Alta Velocidade realiza o modo **Dosagem Individual** onde, realiza a dosagem completa na caçamba de pesagem, aumentando a produção, utilizando uma caçamba para dosagem enquanto a outra libera o produto previamente dosado no saco posicionado no bocal.

Para configurar o modo de dosagem, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla **Menu** na tela *Aplicação*;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla Menu Aplicação (1);
- 5. Pressione a tecla Modo de Dosagem.

Modo de Dosagem					
Somente Corte Fino:	Caçamba 1	Caçamba 2			
	Não	Não			

Figura 9 – Modo de Dosagem

 Somente Corte Fino → Quando habilitado "Sim" o sistema realiza a dosagem acionando somente o cilindro de corte reduzido.

6.3 Configuração do Auto-Ajuste de Dosagem

O sistema verifica continuamente o valor final de cada dosagem realizada, verificando a necessidade de autoajuste do valor de corte fino das caçambas de pesagem. Também é permitido bloquear ou iniciar a função de auto-ajuste. Para acessar o menu de auto-ajuste, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla **Menu** na tela *Aplicação*;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla Menu Aplicação (2);



Ensacadeira de Alta Velocidade

MENU APLICAÇÃO (2) ESO						
Ajuste Corte Fino	Limite de Tolerância	Peso de segurança (setpoint):				
Auto-Ajuste C1	Auto-Ajuste C2	0.00 kg				
Menu Aplicação (1) <<	Desabilitar Auto-Ajuste	Menu Aplicação (3) >>				

Figura 10 – Menu Aplicação (2)

- Auto-Ajuste C1 → comando manual para o sistema iniciar a função de auto-ajuste da caçamba 1;
- Auto-Ajuste C2 → comando manual para o sistema iniciar a função de auto-ajuste da caçamba 2;
- Habilitar ou Desabilitar Auto-Ajuste → comando manual que permite habilitar ou desabilitar a função de auto-ajuste;
- Peso de segurança (setpoint) → valor de peso a partir do qual o sistema não identifica erro de dosagem.

Observações:

 Modo de Dosagem Individual → o sistema realiza o auto-ajuste individualmente, verificando os erros de cada caçamba de dosagem.

6.3.1 Configuração dos Parâmetros de Tolerância de Dosagem

Para configurar os parâmetros de tolerância de dosagem, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla Menu Aplicação (2);
- 5. Pressione a tecla de Limite de Tolerância.

Limite de To	oler	ância		ESC	
LIMITE SUPERIOR DE C	LIMITE SUPERIOR DE CORREÇÃO: 30.10				
LIMITE DE TOLERÂNCIA SUPERIOR: 30.0				kg	
PESO NOMINAL: 30.0					
LIMITE DE TOLERÂNCIA INFERIOR: 29.94				l kg	
LIMITE INFERIOR DE CORREÇÃO: 2			29.90	l kg	
		Superiror	In	ferior	
QUANTIDADES SE SACOS PARA	C1	2	2		
ATIVAR AUTO -AJUSTE	C2	2	2	:	

Figura 11 – Limites de Tolerância

- Limite superior de correção → início da faixa de exclusão superior. Erros acima deste valor o sistema inicia o processo de auto-ajuste;
- Limite de tolerância superior → valor superior de tolerância aceitável de dosagem;
- Peso nominal \rightarrow valor alvo de dosagem;
- Limite de tolerância inferior → valor inferior de tolerância aceitável de dosagem;
- Limite inferior de correção → início da faixa de exclusão inferior. Erros abaixo deste valor o sistema inicia o processo de auto-ajuste;
- Quantidade de sacos para ativar auto-ajuste (Superior) → sistema aciona o auto-ajuste após atingir a quantidade de dosagem consecutiva fora do *Limite superior de correção*;
- Quantidade de sacos para ativar auto-ajuste (Inferior) → sistema aciona o auto-ajuste após atingir a quantidade de dosagem consecutiva fora do *Limite inferior de correção*.

Observações:

- Ao iniciar o ciclo de auto-ajuste o sistema corrige automaticamente o valor de corte fino, utilizando os parâmetros de <u>Limite Máximo</u> para ajuste de Corte Fino e <u>Limite Mínimo para</u> ajuste de Corte Fino configurados na tela Ajuste Corte Fino;
- O sistema permanece com o ciclo de autoajuste habilitado até a dosagem ficar dentro da tolerância de dosagem;
- Erros dos sensores, falha de comunicação e dosagem acima do valor configurado em <u>Peso</u> <u>de segurança (setpoint)</u>, o sistema não habilita o ciclo de auto-ajuste;



4. Para ignorar os erros dos sensores do dumper de alimentação e caçamba fechados, configure para "Sim" os parâmetros <u>Deseja ignorar os</u> <u>erros de sensores da caçamba 1</u> e <u>deseja</u> <u>ignorar os erros de sensores da caçamba 2</u> na tela Sensores e Registro de Erros.

6.3.2 Configuração do Auto-Ajuste do Corte Fino Para configurar o auto-ajuste do corte fino, seguir as

1. Pressione a tecla **Menu** na tela *Aplicação*;

seguintes etapas:

- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla Menu Aplicação (2);
- 5. Pressione a tecla de Ajuste Corte Fino.



Figura 12 – Ajuste do Corte Fino

- Histerese de Corte Fino → valor de configuração de identificação do pico final de dosagem do corte fino;
- Limite Máximo para ajuste do Corte Fino → valor de máximo que o sistema pode configurar automaticamente o valor de corte fino para ajustar a dosagem final;
- Limite Mínimo para ajuste de Corte Fino → valor de mínimo que o sistema pode configurar automaticamente o valor de corte fino para ajustar a dosagem final;
- Ganho do Cálculo da correção do Corte Fino → valor de ganho do cálculo do auto-ajuste;
- Tolerância de processo → valor de tolerância de dosagem.

6.4 Configuração dos Tempos do Processo

Para o sistema operar corretamente, é necessário configurar os temporizadores de processo. Para acessar a tela *Configuração do Sistema*, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla de **Configuração do Sistema**.

Configuração do Sistema				
Caçamba vazia:	3.0	0 kg		
Sistema verifica se peso ficou inferiror ao valor configurado em (Caçamba vazia) para iniciar contagem do timer e liberar a caçamba de pesagem.	00.8 00.8	30		
Histerese Elevador (mm:ss):	00:3	30		
Tempo de Liberação do Saco (ss.hh):	00.2	20		

Figura 13 – Configuração do Sistema

- Caçamba vazia → sistema verifica se o peso ficou abaixo do valor configurado e inicia o temporizador para liberar a caçamba;
- Tempo de Caçamba vazia → tempo que o sistema aciona após o peso ficar abaixo do valor configurado em *Caçamba vazia* para liberar a caçamba de pesagem;
- Histerese Elevador → tempo para acionar a parada do transportador de carregamento do silo após o acionamento do sinal de silo cheio;
- Tempo de Liberação do Saco → tempo para soltar o saco após finalizar o descarregamento.

6.5 Configuração dos Timers em Paralelo

O sistema verifica o status dos sensores dos dumpers de dosagem e das caçambas de pesagem para garantir segurança e velocidade de transição das etapas de dosagem. Porém, o sensor pode falhar. Para isso o sistema foi projetado para continuar operando mesmo sem o sensor, realizando as operações de abrir e fechar os dumpers e caçambas de pesagem através de temporização.



Ensacadeira de Alta Velocidade

Para configurar os tempos, siga as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;
- Pressione a tecla Menu Aplicação (2);
- 5. Pressione a tecla Menu Aplicação (3);
- Pressione a tecla de Configuração dos Timers Caçamba 1 e 2.

Configuração dos Timers ESC							
Sensores Caçamba 1							
Descarga fechado (s):	Desabilitar Timer	03.0	10				
Alimentação fechado (s):	Desabilitar Timer	03.00					
Sensores Caçamba 2							
Descarga fechado (s):	Desabilitar Timer	03.0	10				
Alimentação fechado (s):	Desabilitar Timer	03.0	10				
O Timer quando habilitado o mesmo funciona em paralelo com o sensor correspondente para evitar que o sistema fique parado.							

Figura 14 – Configuração dos Timers

- Sensores Caçamba 1:
 - Descarga fechado (s) → quando habilitado, o sistema utiliza o timer em paralelo ao sensor do dumper de dosagem. Se, decorrido esse tempo, o sensor não detectar o dumper fechado, o sistema assume arbitrariamente que o dumper está fechado;
 - Alimentação fechado (s) → quando habilitado, o sistema utiliza o timer em paralelo ao sensor de caçamba fechada.
 Se, decorrido esse tempo, o sensor não detectar a caçamba fechada, o sistema assume arbitrariamente que a caçamba está fechada.
- Sensores Caçamba 2:
 - Descarga fechado (s) → quando habilitado, o sistema utiliza o timer em paralelo ao sensor do dumper de dosagem. Se, decorrido esse tempo, o sensor não detectar o dumper fechado, o sistema assume arbitrariamente que o dumper está fechado;
 - \circ Alimentação fechado (s) → quando habilitado, o sistema utiliza o timer em

paralelo ao sensor de caçamba fechada. Se, decorrido esse tempo, o sensor não detectar a caçamba fechada, o sistema assume arbitrariamente que a caçamba está fechada.

Observação: Os sensores de fixação do saco não são simulados pelo sistema.

6.6 Configuração dos sensores e registros de erros

Para o sistema ignorar os erros gerados pelos sensores e trabalhar com os tempos em paralelo, seguir os seguintes passos:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla de **Registros de Erros**.



Figura 15 – Registros de Erros

- Deseja ignorar os erros de sensores da caçamba
 1 → Se sim, o sistema continua a monitoração dos sensores e gera o registro do erro gerado;
- Deseja ignorar os erros de sensores da caçamba
 2 → Se sim, o sistema continua a monitoração dos sensores e gera o registro do erro gerado.

O sistema mantém histórico dos últimos erros ocorridos e dos novos alarmes.

7 Configuração Lote Programado

Para configurar o lote programado, seguir as seguintes etapas:

1. Pressione a tecla **Menu** na tela *Aplicação*;



- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: **2532**;
- 4. Pressione a tecla de Lote Programado.



Figura 16 – Lote Programado

- Número de sacos → configura o número de sacos a produzir no lote. Após término da contagem, uma mensagem de "FIM DO LOTE PROGRAMADO" é exibida na tela Aplicação e as caçambas são desabilitadas;
- Contar sacos "fora da tolerância" → Quando habilitado "Sim" o sistema conta os sacos com dosagem fora da tolerância;
- Iniciar → Habilita o início da contagem do lote programado;
- Finalizar → Finaliza a contagem do lote programado.

8 Habilitar & Desabilitar Caçambas

8.1 Habilitar Caçambas

Para habilitar as caçambas, seguir os seguintes passos para acessar a tela:

1. Pressione a tecla << Dados na tela Aplicação;

Habilitar Caçambas		Solta SACO		
Erro na Co	onfiguração d	da Receita		
Estado caçamba	1:91			
Dumpe	er: ABERTO			
Descarg	a: ABERTO			
Estado caçamba 2:91				
Dumper: ABERTO				
Descarg	a: ABERTO			
LOTE:	COR:			
000000000	000	Aplicação>>		

Figura 17 - Dados

2.	Pressione	а	tecla	Habilitar	Caçambas	na	tela	
	DADOS;							

Confirmar operação				
Habilitar caçambas?				
Sim	Não			



Ao pressionar "SIM" inicia a dosagem das caçambas conforme ajustes predefinidos na receita. Se pressionar "NÃO", as caçambas não são iniciadas.

8.2 Desabilitar Caçambas

Para desabilitar as caçambas, seguir os seguintes passos para acessar a tela:

1. Pressione a tecla << Dados na tela Aplicação;



Figura 19 - Dados

 Pressione a tecla Desabilitar Caçambas na tela DADOS ou pressione o botão PAUSA no painel de comando;

Confirmar operação					
caçambas?					
Sim Não					





Ao pressionar "SIM" a dosagem é interrompida imediatamente sem completar o ciclo. Para concluir totalmente a interrupção das caçambas, é necessário posicionar o saco para descarregamento do produto da caçamba 1 e posteriormente posicionar o saco para descarregamento da caçamba 2. Se pressionar "NÃO", as caçambas não são desabilitadas.

9 Registro de Dosagem

A Ensacadeira de Alta Velocidade tem capacidade de armazenar 1000 registros de dosagem individuais para os 2 modos de dosagem, começando pelo registro 0. Ao atingir o registro 999, o sistema irá sobrescrever o primeiro registro.

Para visualizá-los, siga as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla de **Registro Caçamba 1** ou **Registro Caçamba 2**.



Figura 21 - Registro de dosagem

São armazenados os seguintes dados:

- Peso final;
- Data;
- Hora;
- Lote;
- Cor.

Para navegar entre os registros, pressione as teclas <<Anterior, Próximo>> ou digitar o número do registro. Para reenviar o registro selecionado pressione a tecla Enviar>>. Para apagar os registros pressione a tecla Limpar Registros (5s) durante 5 segundos.

O formato do registro (em texto plano codificado em ASCII) enviado manualmente e automaticamente no final do ciclo de dosagem pela rede ethernet (os campos são separados por ponto-e-vírgula):

Nº Registro	Peso Final	Data	Hora	Lote	Cor	Modo
0005	60.05kg	21/05/2013	15:20:53	0000000000	000	C1

Onde:

- Nº Registro = 0005;
- Peso final = 60.05 kg;
- Data = 21/05/2013;
- Hora = 15:20:53;
- Lote = 000000000;
- Cor = 000;
- Modo = C1, Caçamba 1.

Exemplo:0005;60.05kg;21/05/2013;15:20:53;L:0000000 00;C:000;SP;CRLF¹

Se necessário o reenvio do registro, enviar o seguinte frame para o **Port Socket (ASCII)**:

0x24	0x24	Y	Х	Х	Х	Х	0x0D
ć ć Solotor		Códig	o ASCII o	do núme	ero do	CR	
Ļ	Ļ	Seletoi		registro			

Onde:

- 0x24 → Cabeçalho do frame de solicitação de reenvio do registro;
- Y → Seletor do tipo de dosagem (0x55 == U, Leitura dos registros da Caçamba 1 / 0x44 == D, Leitura dos registros da Caçamba 2);
- $X \rightarrow N$ úmero do registro a ser reenviado;
- 0x0D → Identificação do final do frame de solicitação de reenvio do registro.

Exemplo: solicitando o registro 1:

0x24	0x24	0x55	0x00	0x00	0x00	0x01	0x0D
\$	\$	U	0	0	0	1	CR

¹ Em ASCII: CR = 0x0D; LF = 0x0A





Resposta:0001;50.01kg;10:29:23;24/02/2014;L:000000 000;C:000;C1;

Se o número do registro solicitado está fora da faixa 0 a 999 ou faltando algum caractere do comando, o sistema retornará a mensagem **NOT FOUND**.

Observações:

- 1. O sistema verifica em qual o modo de dosagem está programado e armazena no registro;
- Modo de Dosagem Individual os registros são salvos individualmente para cada caçamba, com a identificação "C1" ou "C2" no final do frame enviado;

Ao posicionar o saco no bocal para descarregamento, o sistema envia automaticamente o registro de dosagem.

10 Purga

Para acessar a "Purga" (todos os modos de operação) para acionar os dumpers e descarga manualmente, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Aplicação em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de usuário: 2532;
- 4. Pressione a tecla Menu Aplicação (2);
- 5. Pressione a tecla Menu Aplicação (3);
- 6. Pressione a tecla **Purga do Sistema;**



Figura 22 - Purga

- Abrir Alimentação Caçamba 1 → Pressione para abrir/fechar o dumper da caçamba 1;
- Abrir/Fechar Caçamba 1 → Pressione para abrir/fechar a descarga da caçamba 1;

- Abrir Alimentação Caçamba 2 → Pressione para abrir/fechar o dumper da caçamba 1;
- Abrir/Fechar Caçamba 2 → Pressione para abrir/fechar a descarga da caçamba 1;

Observações:

 Para acionar os dumpers e descargas manualmente, as caçambas deverão estar desabilitadas. Quando as caçambas estiverem habilitadas, não é possível acessar esta tela.

11 Configuração do Transmissor de pesagem 2710

O sistema de pesagem utiliza a tecnologia Data Relay do transmissor de pesagem 2710 da Alfa Instrumentos Eletrônicos S.A. para realizar a dosagem e transferência dos dados gerados da aplicação para o fieldbus.

No sistema foram desenvolvidos telas de configuração dos parâmetros do transmissor de pesagem.

11.1 Calibração do Sistema de Pesagem

O sistema utiliza o peso como parâmetro para controlar os dumpers de dosagem. Para calibrar a balança, seguir os seguintes passos:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Transmissor 2710 em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de acesso de manutenção: 243;
- 4. Pressione a tecla CANAIS na tela MENU 2710;

MENU 2710 E				
CANAIS	ALARMES			
CONFIGURAÇÃO FIELDBUS	COMUNICAÇÃO SERIAL			
Número de série: Versão de Software: 2.00.2026 Versão de Hardware: 2710-M 06 / 03 / 2013 - 12 : 14 : 30				

Figura 23 – Menu 2710

5. Pressione a tecla Calibração na tela CANAIS;



CANAIS ESC					
	Disabled Tara (-) Neg. Priov. Mov. Sobre Satura Vazia cad 2 DTV INV Falha PL				
	3,3 kg	ļ			
Tara	Zero	Configuração	Calibração		
	Disabled Tara Vaz	cad 2 DTV	4ov Sobre Satura NV Falha PL		
CANAL 2	4,97 kg				
Tara	Zero	Configuração	Calibração		

Figura 24 – Canais

 Na tela PARÂMETROS, as configurações de calibração são protegidas por senha para evitar que comandos errados possam prejudicar o sistema. Para modificar os parâmetros, as seguintes etapas deverão ser seguidas:

PARÂMETROS - CANAL 1 ESC							
	EM USO	EM CALIBRAÇÃO					
Peso:	8,030001 kg	8,02 kg					
Capacidade:	7000	7000					
Peso de calibraçã	io: 6000	6000					
Casas decimais:	2	2					
Degrau:	1	1					
Calibração bloqueada							
SENHA	DESBLOQUEAR	CALIBRAR					

Figura 25 – Configuração dos Parâmetros de Calibração

- Pressione a tecla SENHA e digite a senha: 632017;
- Se a senha foi digitada corretamente, o texto Calibração liberada irá aparecer em cima da tecla SENHA;
- Pressione a tecla DESBLOQUEAR para permitir que os comandos sejam enviados para o transmissor de pesagem 2710;
- Os parâmetros de calibração são pré-definidos em fábrica;
- Os parâmetros Casas decimais e Degrau não podem ser alterados;
- Pressione a tecla CALIBRAR;

Ensacadeira de Alta Velocidade

CALIBRAÇÃO - CANAL 1 ESC				
EM USO		EM	CALIBRAÇÂ	ĂO
8,02 kg		8,0	2 kg	
SEM PESO)	S	EM PESO	
2 ppm/1mV	2 ppm/1mV		2 ppm/1m∨	
17/02/14-21:2	26:11	17/02/14-21:26:11		
COMIPESO)	COM PESO		
3 ppm/1mV		3 ppm/1mV		
17/02/14 - 21:27:23		17/02/14 - 21:27:23		: 23
			CANCELAN	ID0
SEM PESO	СОМ	PESO	CANCEI	AR



- Pode ser observado, na tela de configuração dos parâmetros de calibração, que existem duas colunas chamadas de EM USO e EM CALIBRAÇÃO. Os dados que o sistema está utilizando para realizar a dosagem estão na coluna EM USO e as novas configurações estão na coluna EM CALIBRAÇÃO. Pressionando a tecla BLOQUEAR, os dados serão aceitos pelo sistema;
- Para realizar a calibração a balança devera estar limpa e sem nenhum objeto sobre ela;
- Pressione a tecla SEM PESO e aguardar até que a nova data apareça na tela logo abaixo da indicação SEM PESO, na parte EM CALIBRAÇÃO;
- Colocar sobre a balança o peso especificado em Peso de calibração na tela de configuração dos parâmetros de calibração;
- Pressione a tecla COM PESO e aguardar até que a nova data apareça na tela logo abaixo da indicação COM PESO, na parte EM CALIBRAÇÃO;
- Se o valor do peso estiver correto pressionar a tecla ESC e a tecla BLOQUEAR na tela de configuração dos parâmetros de calibração para confirmar a nova calibração;
- Se o valor do peso estiver incorreto, repetir as etapas de SEM PESO e COM PESO novamente;
- Para cancelar a calibração, pressione a tecla **CANCELAR** por mais de 5 segundos.

11.2 Configuração do Canal

O sistema utiliza os bits de sinalização de estabilidade gerados pelo transmissor de pesagem 2710 para realizar a captura do peso final e envio do comando de





zero. Para realizar a configuração, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla **Menu** na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração Transmissor
 2710 em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de manutenção: 243;
- 4. Pressione a tecla CANAIS na tela MENU 2710;
- 5. Pressione a tecla **Configuração**.

CONFIGURAÇÃO - CA	NAL 1 ESC
Filtro:	3
Comando de Zero:	20%, ZC
Comando de Tara:	Sucessiva
PMOV:	0.0400 kg
MOV:	0.0200 kg
Janela: 500 ms	30
Taxa de amostragem:	60 sps

Figura 27 – Configuração do Canal

- Filtro → filtro digital de 0 a 9;
- Comando de Zero → bloqueado pelo sistema com o valor de 20% e zero por comando (20%, ZC);
- Comando de Tara → bloqueado pelo sistema em Sucessiva;
- PMOV → bit de estabilização usado para capturar o valor de dosagem final;
- MOV → bit de estabilização usado para enviar o comando de zero;
- Janela → período de amostragem do sinal da célula de carga;
- Taxa de amostragem → quantidade de amostras por segundo (valores possíveis: 15, 30, 60, 120, 240, 480, 960, 1920, 3840).

11.3 Monitoração dos Dados da Rede Fieldbus

O sistema utiliza a porta MAIN² do transmissor de pesagem 2710³ para enviar os dados da aplicação para a rede fieldbus sem interrupção da leitura de peso. Para

visualizar os dados da rede fieldbus, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla **Menu** na tela *Aplicação*;
- Pressione a tecla Configuração Transmissor 2710 em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de manutenção: 243;
- 4. Pressione a tecla **CONFIGURAÇÃO FIELDBUS** na tela *MENU 2710*.



Figura 28 – Fieldbus

Para acessar a tela FIELDBUS, seguir o seguinte passo:

1. Pressione a tecla >> na tela *FIELDBUS*.

FIELDBUS		ESC
DW0 - Peso Caçamba 1		8.19 kg
DW1 - Peso Caçamba 2		5.89 kg
DW2 - Modo / Peso Total	0/	14.08 kg
DW3 - Registro / Peso Final	77	59.92 kg
DW4 - Dia / Mês / Ano	24/02/2	014
DW5 - Hora : Minuto : Segundo	12:29:2	.7
DW6 - Registro / Peso Final	0/	0.00 kg
DW7 - Dia / Mês / Ano	00/00/0	1000
DW8 - Hora : Minuto : Segundo	00:00:0	10

Figura 29 – Fieldbus

Configurar o scanner para 18 Words⁴ de leitura (registrador inicial 0). Os dados enviados são:

- DW0 \rightarrow Peso atual do canal 1;
- DW1 \rightarrow Peso atual do canal 2;
- DW2 → Modo de Dosagem / Peso Total;
- DW3 → Numero do registro / Peso Final (Caçamba 1);
- DW4 → Dividido em Words: Separados em Bytes Dia e Mês / Ano;
- DW5 → Dividido em Words: Separados em Bytes Hora e Minuto / Segundo;

² Vide manual do transmissor de pesagem 2710 para configurar a porta MAIN.

³ Transmissor de pesagem 2710 disponível nas versões em Modbus-RTU, DeviceNet e Profibus-DP

⁴ 1 Word = 16 bits; 1 DWord = 32 bits



Ensacadeira de Alta Velocidade

- DW6 → Numero do registro / Peso Final (Caçamba 2);
- DW7 → Dividido em Words: Separados em Bytes Dia e Mês / Ano;
- DW8 → Dividido em Words: Separados em Bytes Hora e Minuto / Segundo.

Onde:

Modo de Dosagem \rightarrow 0 – Dosagem Individual;

12 Configuração da Porta Ethernet

Recomenda-se que a rede local (LAN) tenha um ou mais números IP reservados para uso dos CLP`s.

Para configurar a porta Ethernet, seguir as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla **Menu** na tela *Aplicação*;
- Pressione a tecla Configuração CLP em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de manutenção: 243;
- Pressione a tecla Parâmetros Ethernet na tela MENU CLP;



Figura 30 – Menu CLP

5. Pressione a tecla **Configuração** na tela *Ethernet;*

	Ethernet	ESC			
Name	: 001				
IF	: 192.168.0. 1	1			
Mask	: 255.255.255.0				
Gateway	c 192.168.0. 1				
ASCII port: 5000					
Modbus TCP por	t 502				
Tabela de Dados	Configuração				

Figura 31 - Visualização dos Parâmetros Ethernet

6. Configurar os parâmetros ethernet de acordo com a rede instalada.

Configuração Reiniciar CLP						
CLP Name:	00	1				
PC IP:	192.	168.	0.	10		
CLP IP:	192.	168.	0.	11		
Mask:	255.	255.	255.	0		
Gateway:	192.	168.	0.	1		
Port Socket 0:			20256			
Port Socket 1 (ASCII):			5000			
Port Socket 2 (Modbus TCP):			502			

Figura 32 – Configuração dos Parâmetros Ethernet

- CLP Name → Nome do CLP (máximo 10 caracteres);
- PC IP → Endereço IP do dispositivo que irá estabelecer comunicação com o CLP;
- CLP IP \rightarrow Endereço IP do CLP na rede;
- Mask → Máscara de sub-rede;
- Port Socket 1 (ASCII) → Usado para enviar os registros gerados pelo sistema;
- Port Socket 2 (Modbus TCP) → porta TCP/IP da rede Modbus TCP.

12.1 Monitoração dos Dados em Modbus TCP

Os dados são enviados através da rede Modbus TCP (TCP/IP, porta 502), a partir do registrador 200 com 20 registradores em formato inteiro com sinal. Para visualizar a tabela de dados, siga as seguintes etapas:

- 1. Pressione a tecla Menu na tela Aplicação;
- Pressione a tecla Configuração CLP em MENU PRINCIPAL;
- 3. Digite a senha de manutenção: 243;
- 4. Pressione a tecla **Ethernet** na tela *MENU CLP*;
- 5. Pressione a tecla **Tabela de Dados** na tela *Ethernet.*



Τa	ESC				
Função Modbus TCP leitura: 0x03					
Registrador inicial de leitura: 200					
Quantidade de registradores: 20					
200 - Peso C1	819	210-Segundo	27		
201 - Peso C2	589	211 - Reg C2	0		
202 - Soma Peso	1408	212 - Peso Final	0		
203-Reg C1	7	213-Dia	0		
204 - Peso Final	5992	214 - Mês	0		
205 - Dia	24	215-Ano	0		
206 - Mês	2	216 - Hora	0		
207 - Ano	2014	217 - Minuto	0		
208-Hora	12	218-Segundo	0		
209 - Minuto	29	219-Modo	1		

Figura 33 - Tabela Dados Modbus TCP

A descrição dos registradores é:

- Registrador 200 → Peso atual caçamba 1;
- Registrador 201 → Peso atual caçamba 2;
- Registrador 202 → Peso total;
- Registrador 203 → Número do registro (Caçamba 1);
- Registrador 204 → Peso final;
- Registrador 205 → Dia;
- Registrador 206 → Mês;
- Registrador 207 \rightarrow Ano;
- Registrador 208 \rightarrow Hora;
- Registrador 209 \rightarrow Minuto;
- Registrador 210 \rightarrow Segundo;
- Registrador 211 → Número do registro (Caçamba 2);
- Registrador 212 → Peso final;
- Registrador 213 → Dia;
- Registrador 214 → Mês;
- Registrador 215 \rightarrow Ano;
- Registrador 216 → Hora;
- Registrador 217 \rightarrow Minuto;
- Registrador 218 → Segundo;
- Registrador 219 \rightarrow Modo de Dosagem.

Onde:

Modo de Dosagem \rightarrow 0 – Dosagem Individual;

13 Descrição do Sistema de Dosagem

Para iniciar o processo de dosagem, habilitar as caçambas (vide Habilitar & Desabilitar Caçambas).

13.1.1 Dosagem Individual

- O sistema verifica o status da caçamba de pesagem para iniciar a dosagem;
- Envia o comando para abrir o dumper de dosagem;
- 3. Aguarda atingir o valor de Corte Grosso;
- O sistema envia o comando para reduzir a abertura de entrada de produto (reduzir o fluxo) até atingir o valor de *Corte Fino*;
- 5. Ao atingir o valor de *Corte Fino* o sistema envia o comando para fechar o dumper de pesagem;
- Aguarda a estabilização do peso para capturar o valor final de dosagem e gerar o registro;
- O operador posiciona o saco vazio no bocal de liberação do produto;
- 8. O sistema envia o comando para descarregar o produto;
- Aguarda atingir o valor de *Balança Vazia* para liberar o saco e enviar o comando de **zero** para a balança;
- 10. Reinicia ciclo de dosagem.

Observações:

 O botão de EMERGÊNCIA, quando acionado, interrompe o ciclo de dosagem e envia o comando para fechar os dumpers de dosagem e libera o fixador do saco.

14 Contato

Alfa Instrumentos Eletrônicos S.A.

www.alfainstumentos.com.br

vendas@alfainstrumentos.com.br

Tel.: (11) 3952-2299

SAC: 0800-772-2910